

**Historique des révisions :** Version initiale du 30/07/2020

**Le Responsable Technique :**  
R. LEDRU

**La Responsable Qualité : E. LEDRU**

**Client : OCS2 sarl**  
ZA La Petite Champagne  
14, rue des Cerisiers  
21640 GILLY-LES-CITEAUX

**Données fournies par le client :**
**Repère client :** Commande 8811.2020-0511 du 29/07/2020

**Identification de(s) l'échantillon(s) :**  
Jumelles CMU2250 daN

**Essai(s) demandé(s) :**  
→ Essai de traction

**Cahier des charges :**  
→ Fe : - kN ; Fm :  $\geq 67,50$  kN

**Destination des échantillons à l'issue des essais :** Mise à disposition à l'accueil du Laboratoire pour une durée de 3 mois

**Essai de traction**
**Technicien :** R. LEDRU – Date(s) de l'essai : 29/07/2020


Machine : INSTRON n°600LXL4577 – Vitesse de mise en charge : 10mm/min

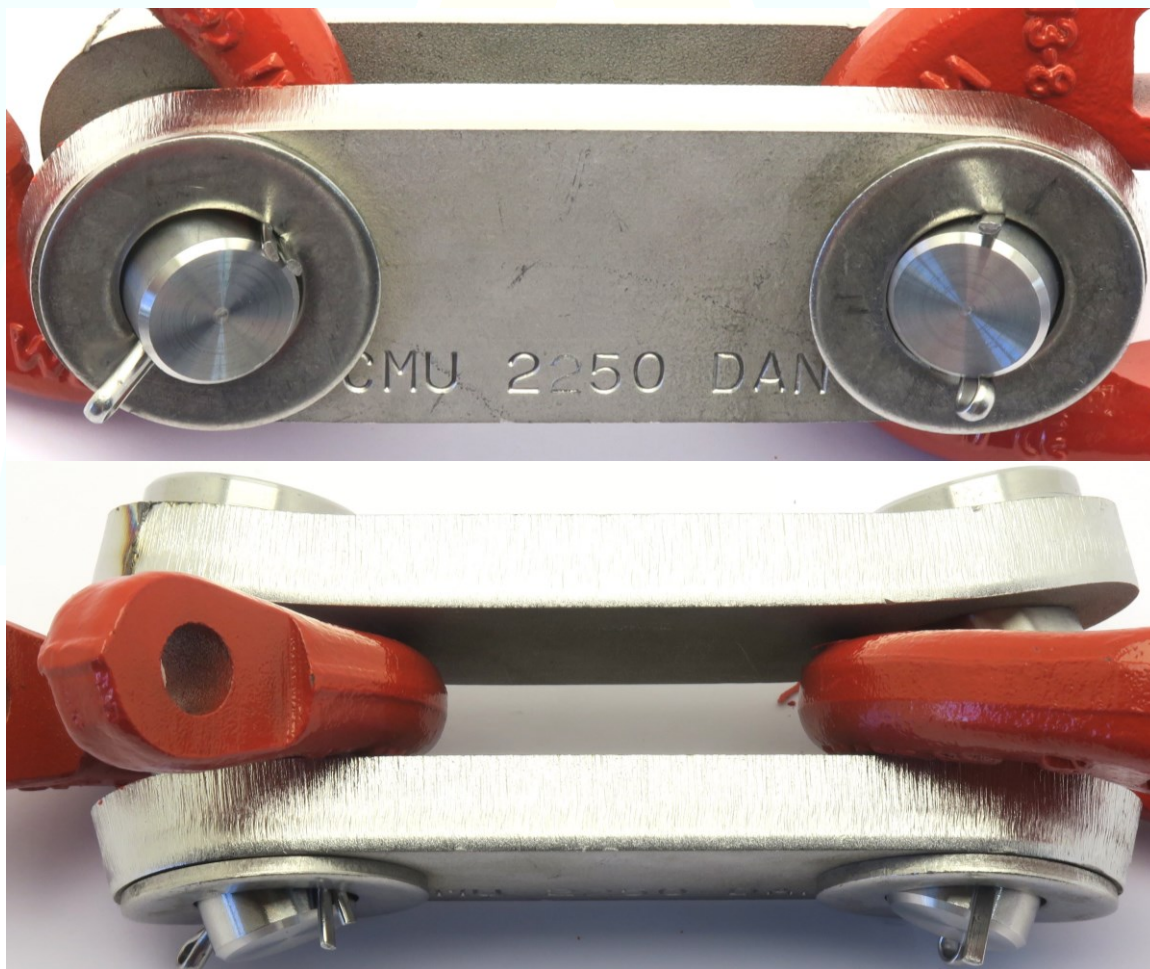
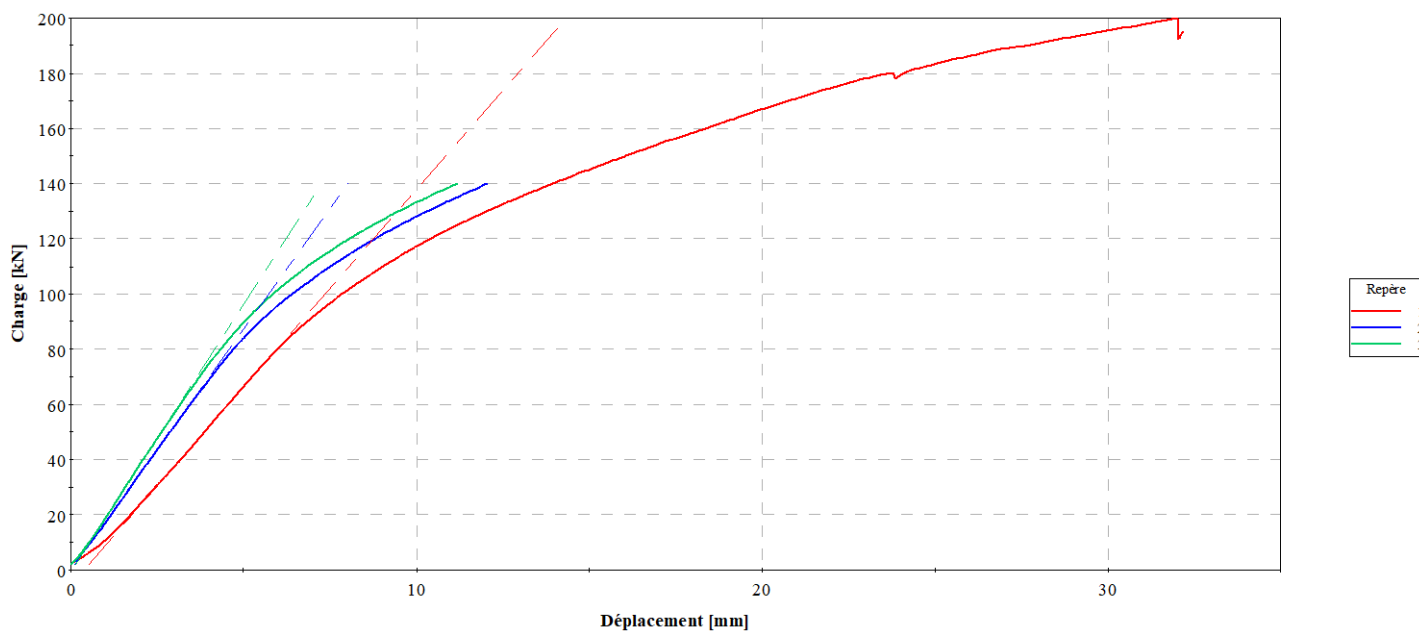
L'échantillonnage a été effectué par le client.

Des couplings Gr80 de 13 mm fournis par le client ont été utilisés pour réaliser l'essai.

La surface d'appui arrondie de ces couplings a pu avoir un impact négatif sur Fe et Fm

**Résultats :**

Montage	Repère	Fe kN	Fm kN	Observation(s)
	1	$\approx 84$	199,81	Rupture des goupilles, importante déformation des axes et des platines.
	2	$\approx 70$	>140	Essai stoppé à 140kN pour préserver les montages. Déformation plastique des axes et des platines
	3	$\approx 60$	>140	Essai stoppé à 140kN pour préserver les montages. Déformation plastique des axes et des platines
	<i>Cahier des charges</i>	-	$\geq 67,50$	



Aspect de la pièce 1 après essai.



Aspect de la pièce 2 après essai.



Aspect de la pièce 3 après essai.