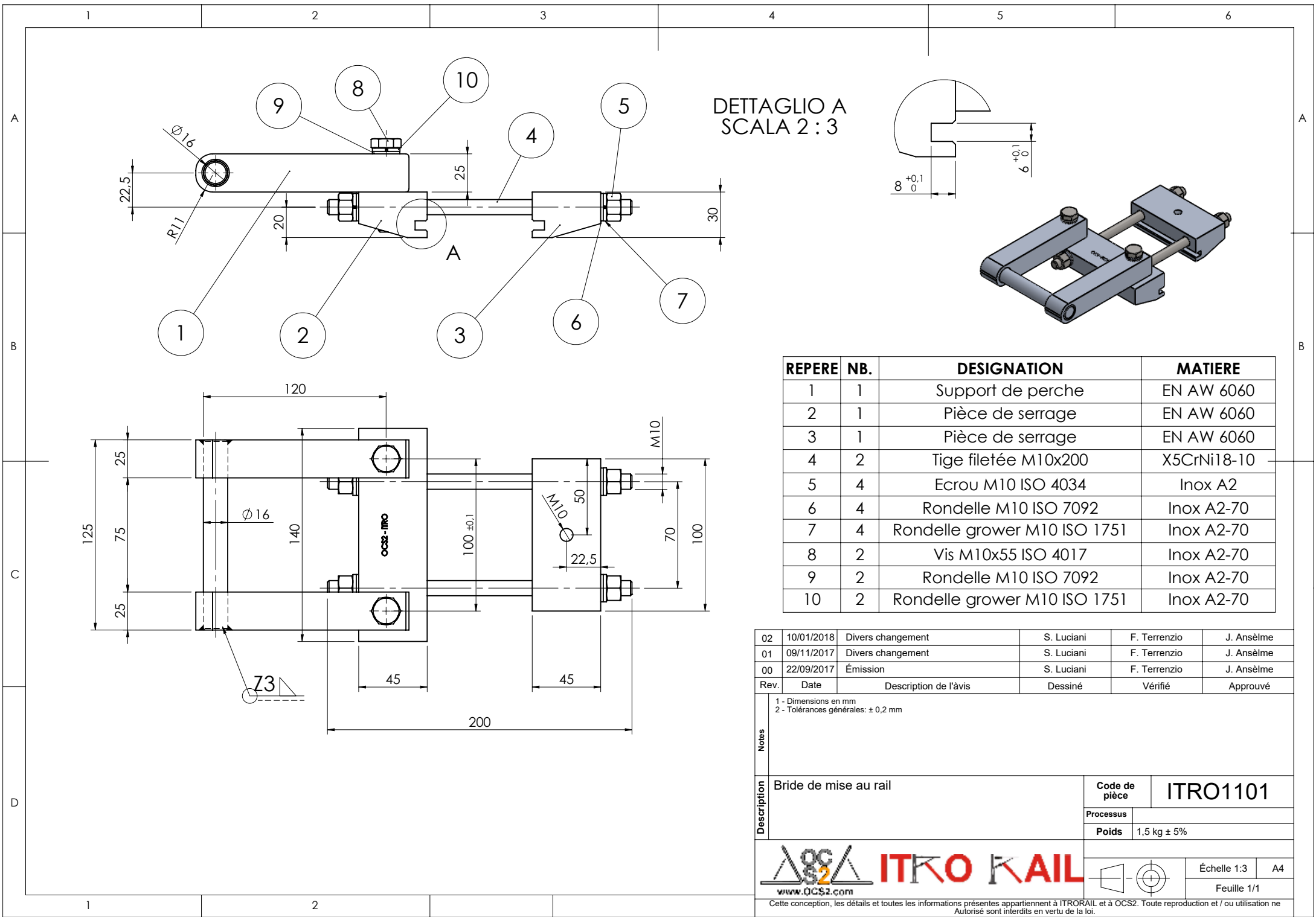




REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE
1	1	Support de perche	EN AW 6060
2	1	Pièce de serrage	EN AW 6060
3	1	Pièce de serrage	EN AW 6060
4	2	Tige filetée M10x200	X5CrNi18-10
5	4	Erou M10 ISO 4034	Inox A2
6	4	Rondelle M10 ISO 7092	Inox A2-70
7	4	Rondelle grower M10 ISO 1751	Inox A2-70
8	2	Vis M10x55 ISO 4017	Inox A2-70
9	2	Rondelle M10 ISO 7092	Inox A2-70
10	2	Rondelle grower M10 ISO 1751	Inox A2-70

02	10/01/2018	Divers changement	S. Luciani	F. Terrenzio	J. Ansèlme
01	09/11/2017	Divers changement	S. Luciani	F. Terrenzio	J. Ansèlme
00	22/09/2017	Émission	S. Luciani	F. Terrenzio	J. Ansèlme
Rev.	Date	Description de l'avis	Dessiné	Vérifié	Approuvé

Description	Bride de mise au rail				
	Code de pièce		ITRO1101		
	Processus				
Notes	Poids		1,5 kg ± 5%		
	Échelle 1:3		A4		
	Feuille 1/1				



Cette conception, les détails et toutes les informations présentes appartiennent à ITRO RAIL et à OCS2. Toute reproduction et / ou utilisation ne Autorisé sont interdits en vertu de la loi.